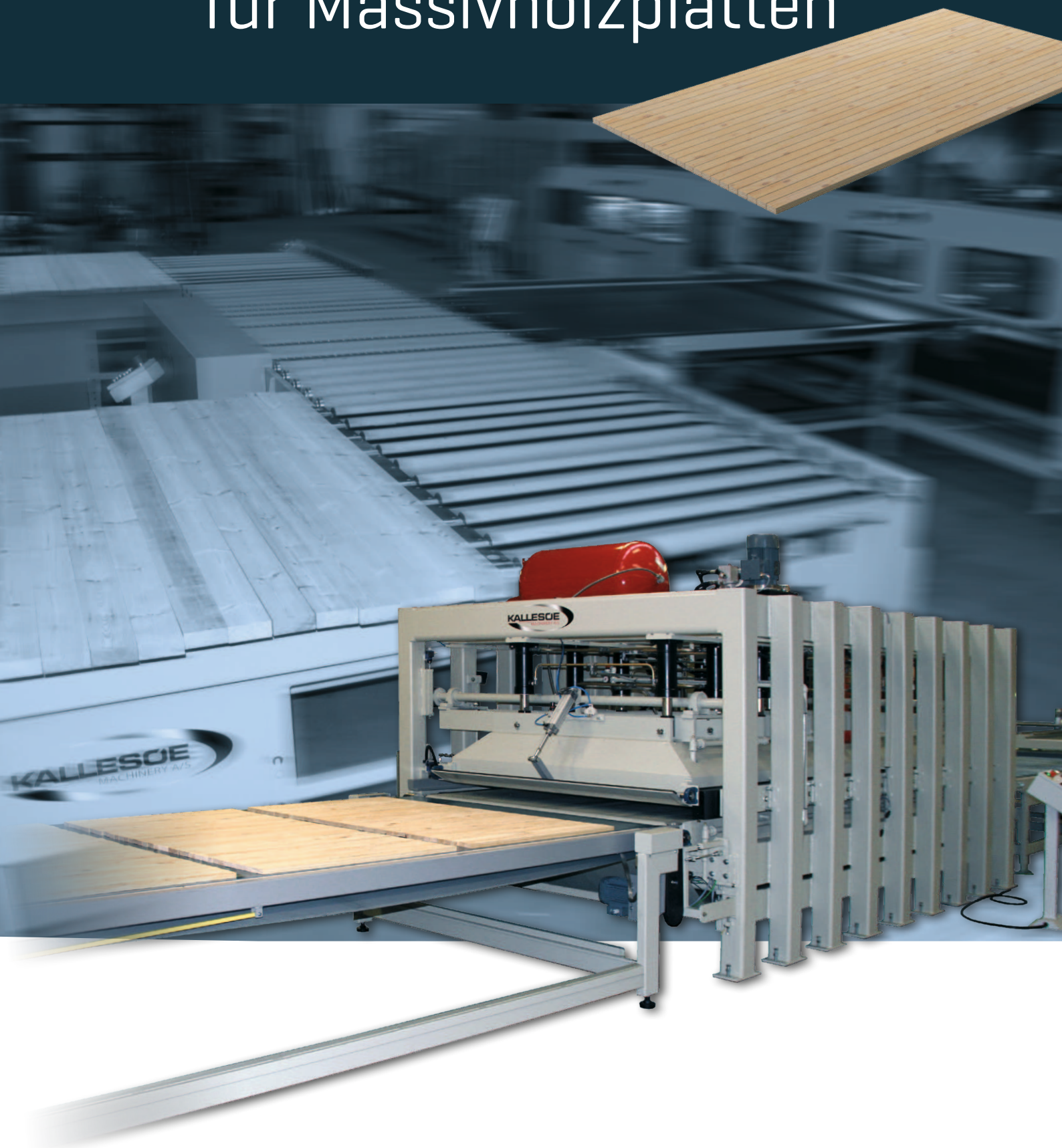


Warmpressanlage für Massivholzplatten

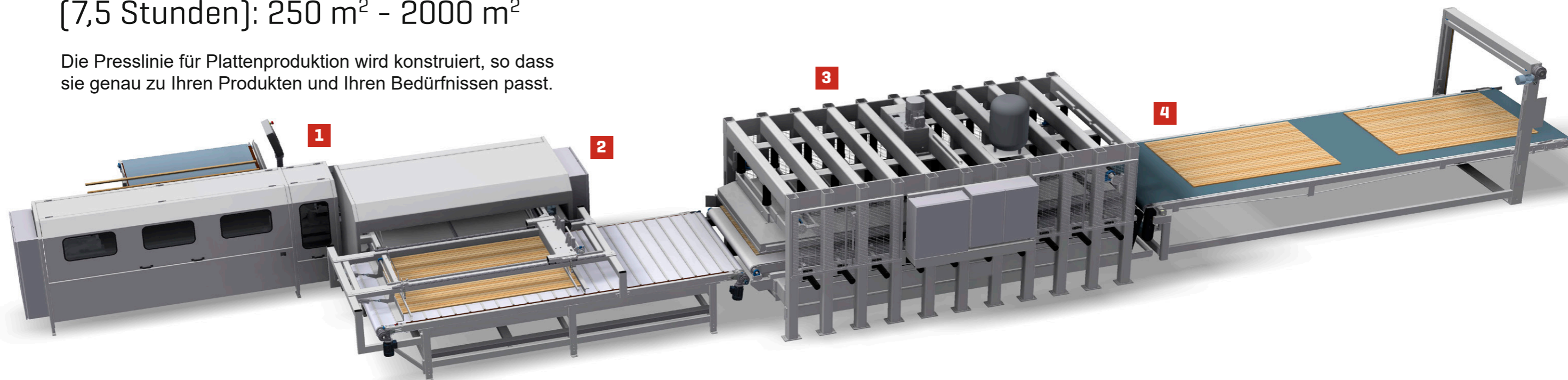


KALLESOE
MACHINERY

KAPAZITÄT

[7,5 Stunden]: 250 m² - 2000 m²

Die Presslinie für Plattenproduktion wird konstruiert, so dass sie genau zu Ihren Produkten und Ihren Bedürfnissen passt.



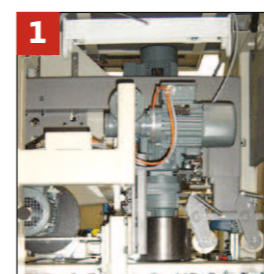
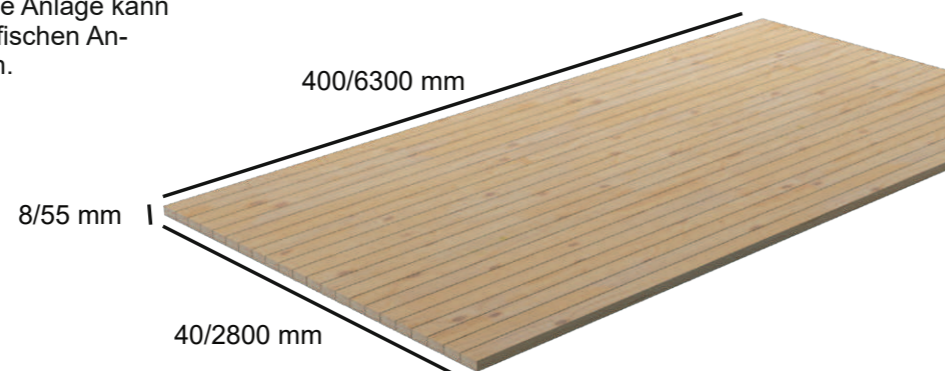
WARMPRESSANLAGE

Die Heißwasser- oder Heißöl-Pressanlage von Kallesoe Machinery ist eine leistungsfähige Produktionsanlage mit hoher Kapazität und ideal für die Herstellung von lamellierten Holzplatten wie Möbelplatten, Arbeitsplatten und Massivholzplatten aller Art.

Die Produktionslinie besteht, wie oben veranschaulicht, typisch aus einem Auflege- oder Sortiersystem, einer Leimmaschine mit Auflege-Einheit und Zufahrtisch, der Presse und einem Auslauftisch.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Die Abbildung zeigt die Mindest- und Höchstmaße des fertigen Produkts, die Anlage kann aber besonderen kundenspezifischen Anforderungen angepasst werden.



Die Lamellen werden in der gewünschten Reihenfolge auf den Tisch vor der Leimmaschine gelegt.

Der Leim wird den Lamellen einseitig aufgetragen, entweder mittels einer senkrechtstehenden Leimwalze oder mittels einer Leimdüse. Abhängig von der gewünschten Kapazität kann die Verleimanlage bis 3 Metern Lamellenlänge in der Sekunde hantieren.

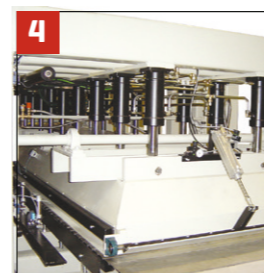


Nach dem Leimauftragen werden die Lamellen weitergeführt, quergeführt und ausgerichtet. Ein spezialkonstruierter Lamellenhalt sorgt dafür, dass die Lamellen nicht zurückspringen und sich im Prozess verkleben. Dadurch kann die Querführung schnell und effektiv vorgenommen werden, in einer, gleitenden Bewegung.

Wenn eine volle Reihe Lamellen quergeführt worden ist, wird sie ausgerichtet und auf den Einlegetisch geleitet, d.h. auf das Band vor der Presse. Erst wenn der Einlegetisch voll ist, werden die Lamellen in die Presse geleitet.



Die Kallesoe Warmpresse Type LV ist eine sehr leistungsfähige Presse, die hohe Leistung mit einfacher und logischer Bedienung kombiniert. Dank ihrer starken und robusten Konstruktion behält die Presse ihre ganze Lebensdauer hindurch niedrige Produktabweichungen bei. Normalerweise wird die Presse mit warmem Wasser beheizt, das mittels einer externen Heizquelle oder mittels elektrischer Heizelemente in den Druckplatten aufgeheizt wird. Das Wasser strömt durch Labyrinthgänge in den Druckplatten, um so eine gleichmäßige Temperaturverteilung auf die Produktfläche zu erreichen. Falls höhere Temperaturen notwendig sind, kann die Presse alternativ mit Heißöl beheizt werden.



Das Laufband sind entweder Stahl-Lamellen oder ein dünnes, strapazierfähiges Mylarband® mit einer sehr glatten und leimabweisenden Oberfläche. Das hydraulische System ist kräftig dimensioniert: Eine 2-Stufen Pumpenstation und eine Regelung gewährleisten die maximale Zyklusgeschwindigkeit.

Der Lamellierdruck wird durch hydraulische Zylinder erreicht, die auf einem gemeinsamen Druckbalken montiert sind. Der Druckbalken ist mit austauschbaren Seitendruckplatten versehen, was das Pressen von verschiedenen Produktbreiten ermöglicht.

EINE KALLESOE MACHINERY-LÖSUNG SICHERT IHNEN:

- Robuste und zuverlässige Produkte
- Einfache und logische Bedienung
- Flexible Lösungen
- Hohe Kapazität und niedrigen Energieverbrauch
- Produktionssteigerung

TECHNISCHE DATEN

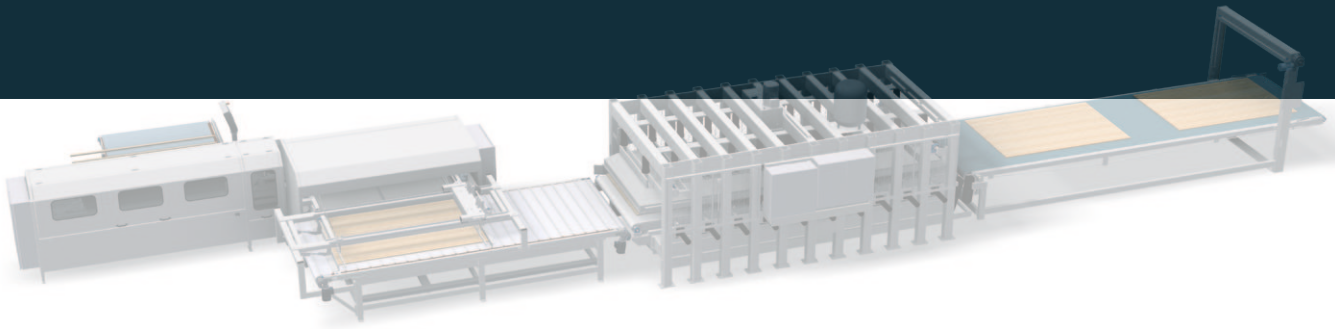
Wärmeleistung: 27-72 kW

Kapazität pro Schicht (7,5 Stunden):

250 m² - 2000 m²

ZUBEHÖR

Die Pressanlage kann Ihren Bedürfnissen angepasst und mit verschiedenen Lösungen erweitert werden.



VOR DER ANLAGE

kann z.B. Folgendes installiert werden:

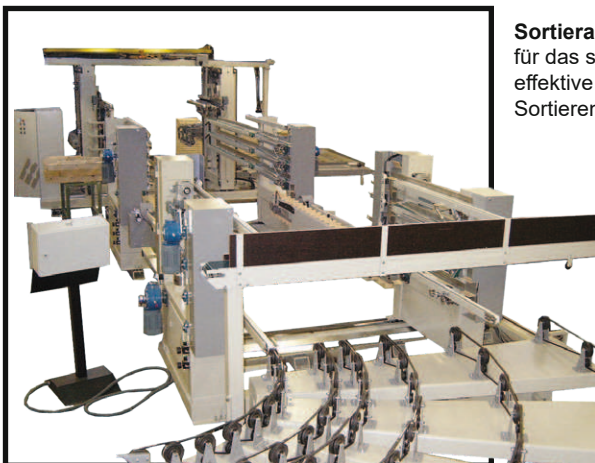
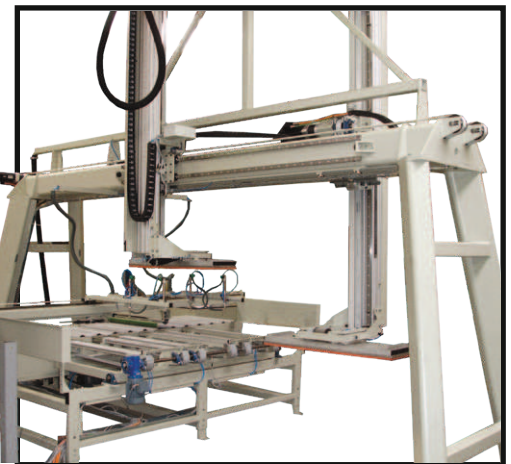


Sortieranlage KS1
doppelte Sortieranlage
für das manuelle Sortieren
der Lamellen

Vakuumheber
für das schnelle und
präzise Zuführen
und Stapeln von
Lamellen

NACH DER ANLAGE

kann z.B. Folgendes installiert werden:



Sortieranlage KS2
für das schnelle und
effektive manuelle
Sortieren der Lamellen

Plattenstapler KA1
für das automatische
Stapeln von fertigen
Platten



KALLESØE
MACHINERY