

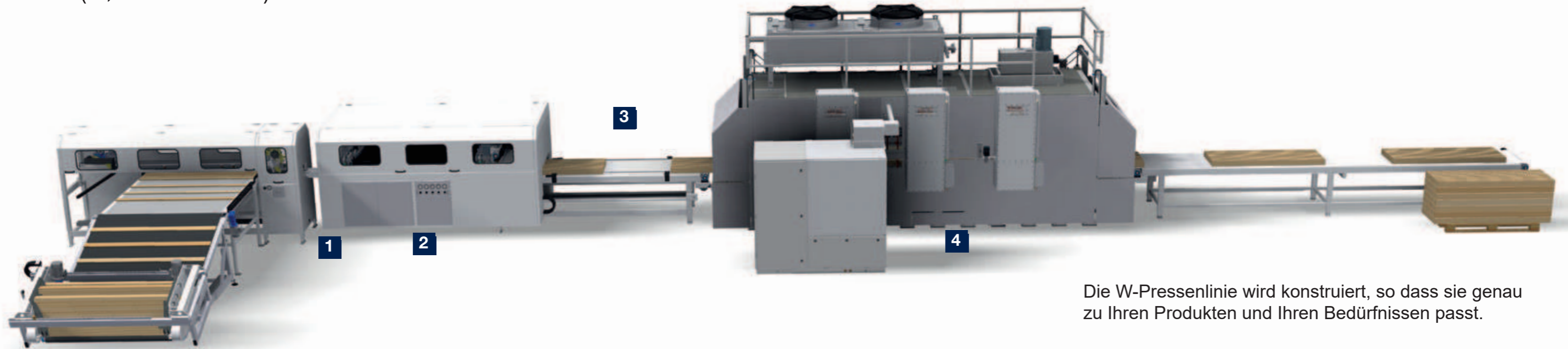
# W-Pressenlinie für Kanteln und kleine Balken



**KALLESOE**

# KAPAZITÄT

(7,5 Stunden): 20 m<sup>3</sup> - 60 m<sup>3</sup>



Die W-Pressenlinie wird konstruiert, so dass sie genau zu Ihren Produkten und Ihren Bedürfnissen passt.

## W-PRESSENLINIE

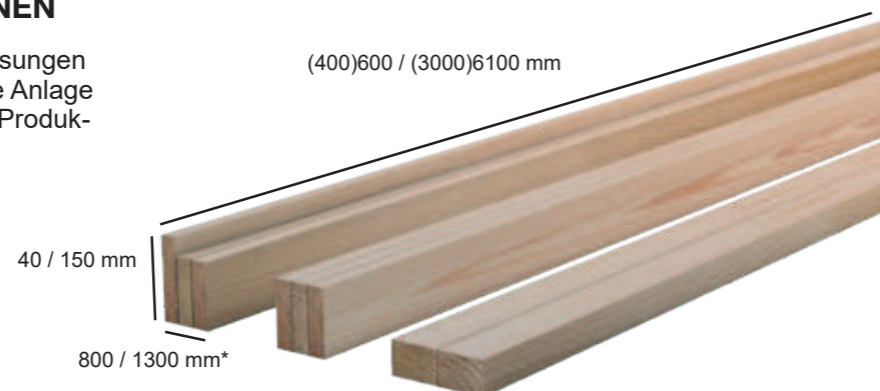
Die Hochfrequenzanlage der Firma Kallesoe Machinery ist eine besonders effektive Produktionsanlage mit großer Kapazität und sehr kurzen Presszeiten.

Die Anlage hat individuelle Anpassungsmöglichkeiten und kann wie oben veranschaulicht bestehen aus: einem Magazintisch, einem Verleim- und Legesystem KL30.13 sowie einer Hochfrequenzpresse Typ LHF6114.

Mit dieser Fertigungslinie haben Sie die betriebssicherste Hochfrequenzanlage auf dem Markt für die Herstellung von Kanteln und kleinen Balken.

### TECHNISCHE INFORMATIONEN

Standard verfügbare Produktabmessungen sind wie dargestellt, jedoch kann die Anlage so optimiert werden, dass sie Ihren Produkten und Bedürfnissen nachkommt.

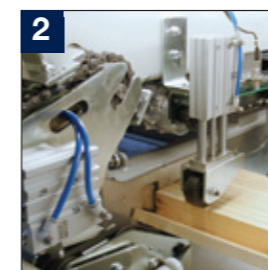


\*1300 mm ist die gesamte Pressbreite



Das Leimauftragen verläuft so, dass eine Einschub-Einrichtung jede Lamelle einzeln in die Leimmaschine schiebt, wo mehrere Rollen die Lamellen unter die Leimdüse ziehen und führen (beim Einsatz von einem Zwei-Komponentenkleber kann eine Härterdüse hinzugefügt werden).

Bei verschiedenen Abmessungen in derselben Auflegung hebt und senkt sich die Leimdüse automatisch.



Nach der Leimauftragung werden die Lamellen über Riemenbahnen in einen Aufrichter quergeführt, wo sie auf Hochkant gestellt werden – und weiter in ein Magazin, wo sie gesammelt werden. Die Riemenbahnen gewährleisten eine so ruhige und gleichmäßige Querführung wie möglich.



Wenn das Magazin gefüllt ist, werden die gesammelten Lamellen auf den Einlegetisch unter dem Magazin gesenkt und ausgerichtet. Gleichzeitig beginnt das Leimauftragen der darauf folgenden Lamellenreihe.



Die Hochfrequenzpresse ist mit einem zuverlässigen Hochleistungsgenerator ausgestattet, der sehr kurze Presszeiten gewährleistet.

Der Pressdruck wird vollautomatisch auf Grund des aktuellen Werkstücks geregelt.

Die Anlage ist komplett abgeschirmt, damit elektrische Interferenz in der Umgebung vermieden wird.

### EINE LÖSUNG VON KALLESOE MACHINERY SICHERT IHNEN:

- Robuste und zuverlässige Produkte
- Einfache und logische Bedienung
- Flexible Lösungen
- Hohe Kapazität und niedrigen Energieverbrauch
- Produktionssteigerung

### TECHNICAL INFORMATION

Generator:

100 - 200 kW

Kapazität pro Schicht (7,5 Stunden):

20 m<sup>3</sup> - 60 m<sup>3</sup>

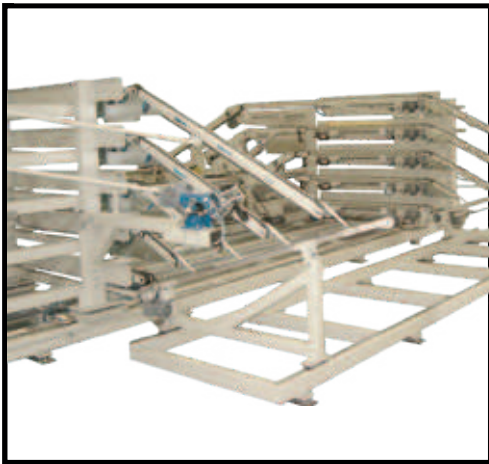
# ZUBEHÖR

Die Pressenanlage kann Ihren Bedürfnissen angepasst und mit verschiedenen Lösungen erweitert werden.



## VOR DER ANLAGE

kann z.B. Folgendes installiert werden:



**Sortieranlage**  
für das optimale Sortieren  
der Lamellen vor  
weiterer Handhabung  
des Holzes

## HINTER DER ANLAGE

kann z.B. Folgendes installiert werden:



**Werkstückstapler**  
für das automatische  
Stapeln der  
Werkstücke auf  
Paletten



**Magazintisch**  
mit manuellem Auffüllen  
und automatischem Ent-  
nehmen von Lamellen



**Roboterlösung**  
für das Stapeln von  
fertigen Kanteln

# K | KALLESOE

Kallesoe Machinery A/S, Bredgade 115  
DK-6940 Lem, Tel: +45 97 34 15 55  
sales@kallesoe-as.dk  
www.kallesoemachinery.com